

Los equipos LINC 405 y LINC 635 son rectificadores para soldadura con electrodos excepcionalmente robustos, preparados para utilizarse con electrodos rutilicos, básicos y celulósicos.

Sus ruedas, tiradores frontales y anillas superiores proporcionan una fácil maniobrabilidad en el taller.

Poseen un medidor digital que muestra el valor de corriente de soldadura, tiene también la función "Hot Start" ajustable que permite al soldador aumentar la corriente de soldadura en el cebado de electrodos, haciendo el proceso más fácil. La "Fuerza del Arco ajustable" permite al soldador prevenir el pegado del electrodo en el baño de la soldadura.

**PROCESOS**SMAW-Electrodo
Revestido

GTAW-TIG

ARC AIR

ENTRADA**SALIDA****Características Técnicas**

Producto	Aliment	Rango de corriente	Ciclo de Trabajo (40°C)	Max OCV	Peso Kg	Dimensiones Al x An x L
Linc 635 SA	380V	15 670A	670A/44V@ 35% 500A/40V@ 60% 400A/36V@ 100%	78V	150	700x580x640 (mm)
Linc 405 SA	380V	5 400A	400A/36V@ 35% 290A/29V@ 100%	78V	126	700x580x640 (mm)